

WYCENA MASZINY NR 3

1. Dane identyfikacyjne i techniczne:

Nazwa maszyny		Marka	Typ, model	
SPAWARKA TIG		OZAS ESAB	TIG 3001IW ORIGO TA24	
Nr seryjny	Rok produkcji	Max. prąd spawania [A]	Zasilanie elektryczne [V/Hz]	Masa [kg]
950-701-0408	2017	300	400/50/60	54

2. Opis i ocena stanu technicznego

- Spawarka jest przeznaczona do elektrycznego spawania większości metali (stal węglowa i nierdzewna) metodą TIG przy użyciu elektrody nietopliwej w osłonie gazu obojętnego (argon). Spawarka jest wyposażona w wózek z uchwytem do butli, przewód zasilający, przewód masowy z uchwytem, przewód spawalniczy z uchwytem, przewód gazowy, układ chłodzenia i panel sterowania. Butla gazowa nie wchodzi w skład spawarki.
- Spawarka jest kompletna i sprawna, gotowa do użytkowania. Zalecana obsługa serwisowa.
- Spawarka wykazuje normatywne zużycie eksploatacyjne.
- Stan techniczny spawarki jest dobry.

3. Określenie wartości rynkowej – metoda C:

3.1. Parametry wyceny.

$C_{\text{śr brutto}} = (16\,044,- \text{ zł} + 24\,200,- \text{ zł}) : 2 = 20\,122,- \text{ zł}.$

– wg: www.spawanie.com, www.sklep.brogaz.pl.

$K = 0,90$; $S = 0,40$; $Z = 0,10$.

3.2. Procedura wyceny wartości rynkowej maszyny.

$W_{\text{r brutto}} = 20\,122,- \text{ zł} \cdot 0,90 \cdot (1 - 0,40) \cdot (1 - 0,10) = 9\,779,- \text{ zł}.$

4. Wynik wyceny:

- W wyniku ustalonych danych identyfikacyjnych, wyposażenia, kompletności, parametrów technicznych i eksploatacyjnych i stanu technicznego oraz informacji o cenach i obliczeń, stwierdzam, że wartość rynkowa $W_{\text{r brutto}}$ używanej maszyny wynosi:

$W_{\text{r brutto}} = 9\,779,- \text{ zł}.$

Słownie brutto: dziewięć tysięcy siedemset siedemdziesiąt dziewięć złotych.

5. Dokumentacja fotograficzna:

