

III. WYCENA WARTOŚCI RYNKOWYCH BRUTTO UŻYWANYCH RUCHOMOŚCI.

WYCENA MASZINY NR 1

1. Dane identyfikacyjne i techniczne:

Nazwa maszyny		Marka	Typ, model
PRZECINARKA TAŚMOWA		PEGAS-GONDA	230x280 GH-RL
Nr seryjny	Rok produkcji	Prędkość taśmy tnącej [m/min]	Zasilanie elektryczne [V/Hz/kW]
2300222217	2016	35/70	400/50/1,5
Zakres cięcia [mm]			Masa [kg]
90°- 150÷280; 45°- 110÷195; 60°- 80÷125			280

2. Opis i ocena stanu technicznego:

- Przecinarka taśmowa jest przeznaczona do jednostronnego poprzecznego cięcia pod kątem metali w postaci kształtowników (stal węglowa, stopowa, narzędziowa i nierdzewna; żeliwo, brąz, aluminium i inne). Przecinarka jest wyposażona w system ręczny i hydrauliczny opadania ramienia oraz układ chłodzenia miejsca cięcia cieczą.
- Przecinarka jest kompletna i sprawna, gotowa do użytkowania. Zalecana obsługa serwisowa.
- Przecinarka wykazuje normatywne zużycie eksploatacyjne.
- Stan techniczny przecinarki taśmowej jest dobry.

3. Określenie wartości rynkowej – metoda C:

3.1. Parametry wyceny.

$C_{\text{śr brutto}} = (18\,400,- \text{ zł} + 18\,490,- \text{ zł}) : 2 = 18\,445,- \text{ zł}.$

– wg: www.testgorzow.pl, www.allegro.pl.

$K = 0,90$; $S = 0,40$; $Z = 0,10$.

3.2. Procedura wyceny wartości rynkowej maszyny.

$W_{\text{r brutto}} = 18\,445,- \text{ zł} \cdot 0,90 \cdot (1 - 0,40) \cdot (1 - 0,10) = 8\,964,- \text{ zł}.$

4. Wynik wyceny:

- W wyniku ustalonych danych identyfikacyjnych, wyposażenia, kompletności, parametrów technicznych i eksploatacyjnych i stanu technicznego oraz informacji o cenach i obliczeń, stwierdzam, że wartość rynkowa $W_{\text{r brutto}}$ używanej maszyny wynosi:

$W_{\text{r brutto}} = 8\,964,- \text{ zł}.$

Słownie brutto: osiem tysięcy dziewięćset sześćdziesiąt cztery złote.

5. Dokumentacja fotograficzna:

